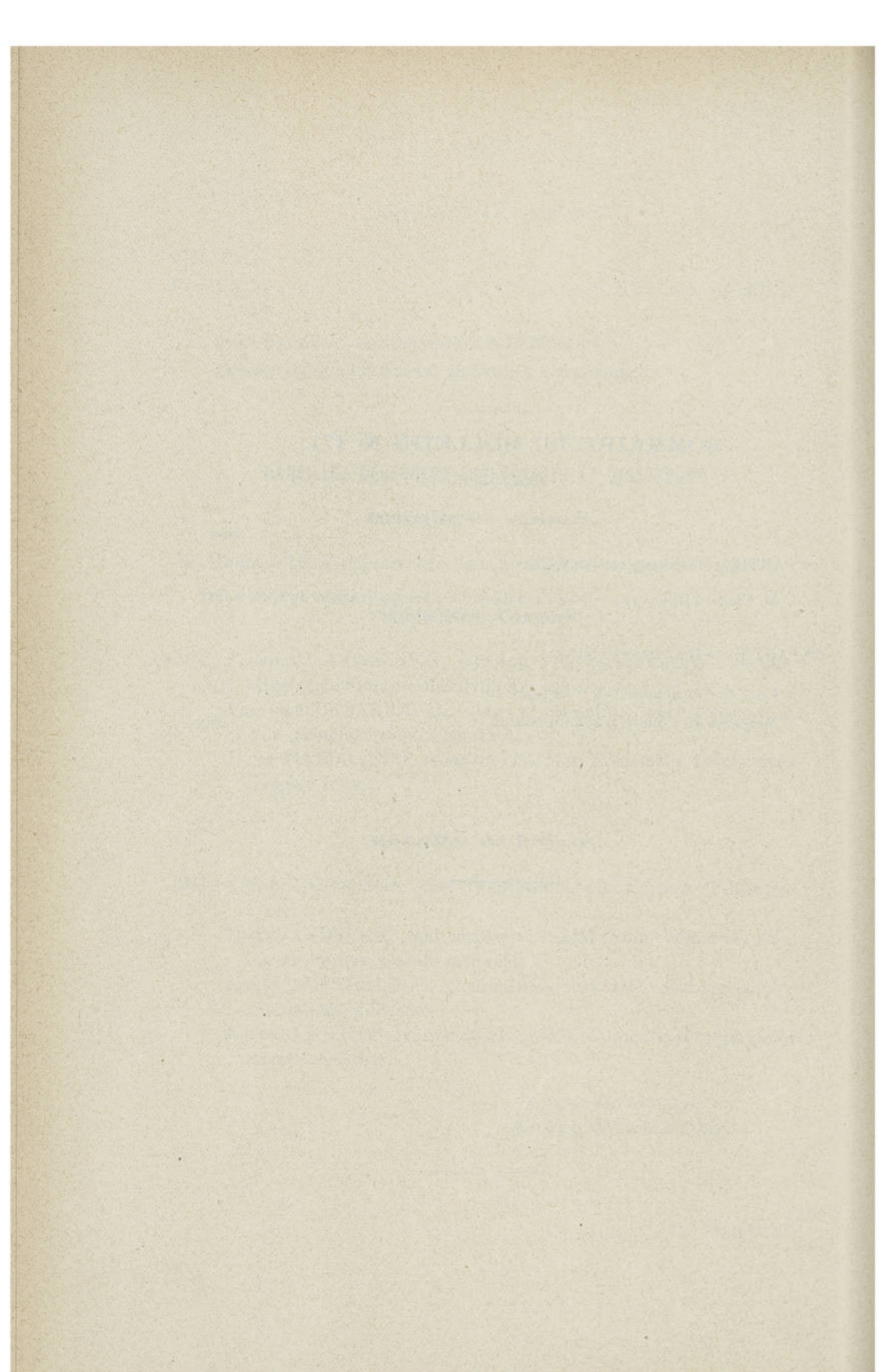


SOMMAIRE DU BULLETIN N° 171.

	Pages
1 ^{re} PARTIE. — TRAVAUX DES MEMBRES :	
M. Charles HOUTART.— Progrès réalisés dans les applications du verre.	503
2 ^e PARTIE. — DOCUMENTS DIVERS :	
Liste des Sociétaires au 1 ^{er} octobre 1911	515
Membres du Conseil d'administration.....	546



SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE

du Nord de la France

Déclarée d'utilité publique par décret du 12 août 1874.

BULLETIN MENSUEL

N° 171

39^e ANNÉE. — AOUT 1911.

PREMIÈRE PARTIE

TRAVAUX DES MEMBRES

PROGRÈS RÉALISÉS

DANS LES

APPLICATIONS DU VERRE

par M. CHARLES HOUTART, MAÎTRE DE VERRERIES

NOUVEAUX PROCÉDÉS DE FABRICATION

Si le verre était demeuré, jusqu'en ces dernières années, le symbole de la fragilité, il faut bien à l'heure actuelle, abandonner nos préjugés contre lui, et reconnaître combien les perfectionnements successifs de sa fabrication, en ont fait un « matériau » solide et résistant, qu'on associe partout aujourd'hui au fer et au bois dans la construction, comme dans un grand nombre d'applications encore insoupçonnées il y a quelque vingt ans.

La fabrication industrielle des verres coulés (verres bruts coulés et laminés d'épaisseur variant entre 3 et 10 millimètres, employés au vitrage) est certainement un grand facteur de la vogue dont jouissent ces verres épais, aujourd'hui répandus à profusion dans la construction, se substituant de plus en plus aux verres à vitres plus minces (4 à 4^m/_m).

La simplicité de fabrication des verres coulés, a permis d'obtenir un prix de revient très bas. De là cette concurrence acharnée faite au verre à vitre en ces derniers temps surtout. « Les salaires des souffleurs de vitres qui étaient de 1.800 fr. par mois en 1876 sont tombés à 1.000 actuellement (1909). Il ne faut pas attribuer cette diminution à une baisse de tarifs mais uniquement à la disparition de plus en plus marquée des grandes mesures, remplacées dans le bâtiment par des glaces, des verres spéciaux coulés et laminés ». (V. Bertrand, *Revue de la Société Industrielle de Nancy*, 1909).

Quelle fabrication plus simple en effet que celle-là : Le verre fluide est cueilli dans le four à l'aide d'une poche ou cuillère d'acier ou de cuivre, et versé sur une table en fonte où un cylindre lamine la nappe de verre à l'épaisseur voulue, puis celle-ci est transportée à la recuisson. Pas de soufflage, pas de découpage, ni d'étenderies comme en verrerie à vitres.

Les qualités des verres coulés sont aussi remarquables : leur épaisseur (2,5 à 8 millimètres généralement) en augmente la résistance et la solidité ! Leur surface rugueuse (non polie) leur donne les propriétés des verres dépolis, laissant filtrer suffisamment la lumière pour l'éclairage, mais non transparents comme les vitres ordinaires.

Aussi conviennent-ils surtout au vitrage des ateliers, bureaux et usines.

En horticulture, leur emploi dans la construction des serres et des chassis tente à se propager de plus en plus, pour les mêmes propriétés, mais surtout en raison de leur épaisseur qui s'oppose à l'élévation brusque de température en été, à l'abaissement de température en hiver.

Le même procédé de fabrication permet d'obtenir les verres à

« réflexions lumineuses » (dits verres soleil, luxfer à prismes, parasol, etc.). Verres à double face ; l'une à ondulations régulières formant loupes destinées à augmenter l'intensité lumineuse. L'autre munie de prismes à angles variables distribuant la lumière à l'intérieur des locaux, suivant des rayons obliques variés, la lumière horizontale peut être réfléchié sous des angles de 25 et 45°.

Ils augmentent ainsi dans une forte proportion l'intensité lumineuse et sa répartition générale.

Aussi conviennent-ils admirablement pour l'éclairage des sous-sols, des locaux sombres dans les grandes agglomérations où l'on dispose de peu d'espace.

Le verre armé, dont la vogue est devenue si grande aujourd'hui, est encore un verre coulé et laminé, mais dans l'épaisseur duquel on a réussi à introduire un treillis métallique, à mailles hexagonales ou carrées, qui lui communique les mêmes propriétés dont jouit par exemple le ciment armé.

Grande résistance : 650 Kg. par centimètre carré, ce qui a permis de l'employer à la construction des escaliers, des pavements. Cohésion de la masse de verre qui, si elle se fend sous l'action d'un choc très violent, ne se brise pas en morceaux, mais adhère au réseau métallique. Une toiture de verre armé brisée ne laisse pas passer l'eau ni les flammes. Ce verre se fait en épaisseur de 6 à 8 parfois 10 millimètres. Il s'oppose aussi bien aux tentatives d'effraction d'où ses innombrables emplois dans la construction moderne. Pour terminer les emplois du verre dans la construction, mentionnons, sans nous y arrêter longuement, la fabrication des tuiles en verre, et surtout celle des dalles unies, à dessins, à reliefs, à réflexions lumineuses (mêmes dispositions que les verres que nous venons de voir) dont la résistance et la solidité ont permis l'usage pour le pavage des magasins, des ateliers, des habitations particulières. Ces dalles se moulent à la presse généralement aux dimensions de 60 × 60 ou 35 × 35 centimètres. Elles se font en verre, en cristal et même en verre armé. Leur épaisseur varie de 15 à 35 millimètres

et leur résistance peut s'évaluer à 250 kil. par centimètre carré. Quant à celles de verre armé, cette résistance est triplée.

Enfin les plaques de revêtements dites « opalines », (verre opaque dévitrifié) se répandent de plus en plus dans la construction sanitaire, les laboratoires et l'industrie de la fermentation. On sait qu'elles possèdent l'avantage sur la faïence de ne pas se fendiller ni se craqueler comme cette dernière et qu'elles résistent très bien à la gelée.

Des recherches ont été faites par les verreries d'Éna et de Choisy-le-Roi pour l'obtention de verres très durs, dits « verres aciers » qui sont en réalité des verres sili-chromés, c'est-à-dire à la composition desquels on a incorporé du chrome.

Leur résistance est très grande, surtout aux brusques variations de température, Exemple : une cheminée de lampe en sili-chromé résiste aux courants d'air, même à l'aspersion d'eau. D'où ses emplois dans l'éclairage, les tubes de chaudières, etc., etc. Sa dureté est telle qu'il ne peut être que difficilement rodé.

Le verre de quartz dont on s'occupe beaucoup en ce moment, est le produit de la fusion du quartz ou cristal de roche, au four électrique (2.200° environ) ou au chalumeau oxyhydrique.

Ce n'est plus un verre à proprement parler, puisque c'est de la silice pure fondue, mais ses propriétés se rapprochent de celles du verre : facilités de l'étirer en tubes creux, de le mouler et de le travailler. Il est très résistant aussi aux variations de températures et comme tel susceptible d'un grand nombre d'applications (tels les tubes de niveaux pour chaudières). C'est un isolant de 1^{er} ordre, 70.000 volts ne pouvant percer une plaque de 7^m/_m d'épaisseur. Il se scie au diamant ou au carborandum. Sa résistance à la traction est de 7 kg. par millimètre carré, son poids spécifique de 2,1 à 2,2. Malheureusement, sa fabrication n'est pas encore industrielle. On n'en a obtenu jusqu'ici que dans des fours électriques de laboratoire (fours Voelker), par lingots de 50 kilos environ.

Mais c'est une industrie d'avenir, surtout si l'on envisage les

progrès de la fabrication électrothermique du verre dont nous dirons un mot plus loin.

Un produit sur lequel nous appellerons également l'attention des chimistes et des industriels en raison de ses nombreuses applications possibles, bien qu'il ne soit pas précisément nouveau, c'est le verre soluble ou verre monobasique (silicate de soude ou de potasse) fabriqué industriellement par les usines Kuhlmann et Solvay.

Il est déjà très employé pour la silicatisation des pierres (qu'il durcit), dans la fabrication des toiles peintes pour remplacer l'alun ; dans la teinture du coton comme apprêt et comme mordant, dans le lavage de la laine qu'il blanchit et nettoie admirablement, dans la fabrication des savons d'huile de palme, au blanchissage du linge ; enfin dans la peinture sur verre. Mais de quelles applications nouvelles n'est-il pas susceptible, livré aux études et aux recherches de nos chimistes et surtout aux expériences de nos industriels du Nord. Il paraît qu'on vient de l'utiliser tout récemment à la soudure des tubes de verre.

Dans les progrès des applications modernes du verre, il faut réserver une large part aussi aux procédés Siévert (maîtres verriers de Dresde) qui perfectionnant sans cesse leur fabrication sont arrivés à livrer au Commerce et à l'Industrie, des récipients de verre de grandes capacités, et d'une seule pièce, par exemple des bacs, des cuves, d'une capacité de 1.000 litres et plus !

Autrefois ces ustensiles n'étaient possibles que par la juxtaposition de plaques de verre soudées avec des ciments ou tapissant des récipients de métal. Aujourd'hui les usines Siévert fabriquent en grand des cuves pour brasseries, des réservoirs et bassins pour produits chimiques, des baignoires pour hôpitaux par un procédé des plus simples perfectionné tout récemment et dont les produits étaient exposés l'an dernier à l'Exposition de Bruxelles (section autrichienne).

Nous décrivons très succinctement ces procédés, l'un pour l'obtention des pièces de moyennes dimensions, l'autre pour les

pièces de grandes dimensions en reproduisant ci-dessous, textuellement, les renseignements qui nous ont été communiqués par MM. Siévert eux-mêmes, les directeurs des verreries de Dresde.

A. — **Procédés pour objets de dimensions moyennes.**

La masse de verre est coulée sur une cale mouillée et y est étendue en forme de table. La chaleur du verre transforme l'humidité de la cale en vapeur, et celle-ci sert à souffler la table de verre plastique dans le moule de fer de bas en haut. Le procédé s'emploie aussi dans l'ordre inverse pour le soufflage de haut en bas des articles de plus grande profondeur. On peut juger le mieux de l'efficacité de ce procédé dans les reliefs; toutes les finesses de l'artiste modelleur se reproduisent fidèlement dans le verre; les élévations et approfondissements les plus compliqués (cannelures, rainures, ailettes, poches, armements, etc.) apparaissent soufflés à vive arête. D'ailleurs le procédé Siévert ne connaît pas, en ce qui concerne les dimensions et la pesanteur des corps creux productibles, les bornes tellement étroites qui sont données au soufflage à la canne.

Autres avantages du procédé : abolition du malsain soufflage à la canne; possibilité d'exercer le soufflage de verre en tous pays et climats; réduction de la perte de verre en évitant la grande « tête perdue » du souffleur à la canne; soufflage mécanique sans existence, au propre, de machines, de compresseurs, etc.; grand rendement (3 hommes qui n'ont pas besoin d'être ouvriers verriers de métier fabriquent par exemple en 40 heures de travail beaucoup plus de 1.000 abat-jours); le soufflage selon le procédé ne se fait pas forcément, mais d'une manière qui correspond à la nature du matériel « verre », et conséquemment : bonne exécution des articles.

Le procédé est entièrement éprouvé et approuvé, il s'applique pratiquement dans de nombreuses verreries du pays et de l'étranger, par exemple aussi en France par la Compagnie bien connue de Glaces et Verres spéciaux du Nord à Jeumont, Nord.

Articles exposés : Cuvettes pour bains électriques de bras et de pieds, cuvettes photographiques (productibles jusqu'à 100×80 c.) ; cuvettes médicales ; tablettes, crachoirs ; écritoires ; plumiers ; étagères ; bacs à rainures pour multi-développement de photographies ; cuvette à lavabos ; reliefs en tout genre ; bidets à rebords ; lettres creuses (= lumineuses) ; plaques à prismes, bacs et cuves ronds ou carrés à rebord à rainures pour fermeture hermétique, destinés à des préparations anatomiques.

Autres articles convenables à ce procédé : lettres lumineuses jusqu'aux dimensions les plus grandes, 85 cent. et au-dessus ; bacs d'accumulateurs ; vases pour piles électriques ; abat-jours ; globes à lampes électriques et pour lanternes de rues ; cloches de tous genres, saladiers, compotiers et autres plats ; seaux et plats à lait ; barils en deux parties ; baignoires d'enfants ; bacs à eau pour water-closets ; tuiles légères ; plaques de revêtement ; fresques ; frises ; gobelets ; cloches maraichères ; cadrans à pendules ; moules et cuvettes pour toutes industries ; enfin, une grande série de corps creux déjà connus en verre et un nombre d'articles presque illimité dont l'exécution en verre était jusqu'ici très difficile ou tout à fait impossible.

B. — Procédés pour objets de grandes dimensions.

On coule le verre en forme de « couche » sur une plaque de fer perforée. Cette « couche de verre » est pincée et retenue aux bords par des cadres appartenant à la plaque perforée. En tournant la plaque par 180° , la couche de verre encore plastique s'étend en bas par son propre poids et prend une forme de « poche ». Cette poche se souffle à force d'air comprimé, introduit par les perforations de la plaque, en forme voulue au moyen d'un moule finisseur ou à l'air libre. La forme de la plaque perforée détermine celle des bords supérieurs du corps creux de verre à fabriquer.

Ce procédé unique permet de former des quantités de verre presque

illimitées en très grands corps creux par soufflage et de produire des corps en verre de formes et de dimensions qui étaient jusqu'ici inconnues.

En ce qui concerne la baignoire et les vases de dépôt de tous genres, nous attirons spécialement l'attention sur ce que ces articles seront livrés à l'avenir soufflés dans un élastique tissu métallique (métal déployé) suivant un des plus récents procédés Siévert.

Un autre procédé Siévert contribue en outre à développer la susdite fabrication des grands vases. Le réchauffement du corps creux en cours d'exécution dans un tambour à feu qui est rendu possible par ce moyen seulement, pourra restreindre les « tensions » du corps et faire pénétrer le tissu métallique dans le verre à la façon du verre armé. Une baignoire par exemple fabriquée selon cette combinaison de procédés pourra être appelée presque indestructible.

Articles exposés : baignoire ; vase cylindrique $750 \times 750^{\text{mm}}$ et carré $500 \times 500 \times 500^{\text{mm}}$.

Autres articles : Vases de dépôt, cylindriques ou carrés, de toutes dimensions ; tours à acide ; auges ; aquarium ; grands bacs d'accumulateurs ; pétrins ; saloirs ; tonneaux pour tous usages ; bains pour galvanoplastie, pour teinturerie, etc. ; tuyaux de drainage ; cylindres pour laminoirs et pour appareils d'héliographie électrique de calques, etc. ; grands corps d'éclairage, etc.

Ajoutons qu'un procédé de soufflage analogue en usage aux Verreries de Deuben, depuis un an ou deux, permet de fabriquer mécaniquement les manchons de verre à vitres de grandes dimensions sans le secours d'aucun ouvrier de profession. Nous ne pouvons parler des prix de revient que nous ne connaissons pas mais nous pouvons dire que ce procédé peut révolutionner le verre à vitres dans un certain avenir.

Enfin, terminons par une question verrière tout à fait à l'ordre du jour : celle dont nous avons laissé entrevoir tout-à-l'heure la réalisation : la fusion électrothermique du verre et de ses succédanés.

Comme pour les questions précédentes, notre but n'est pas d'entrer dans les détails techniques qui sortiraient du cadre de notre article, mais bien de constater les résultats acquis.

Le four électrique ne date certes pas d'hier, il est déjà employé en métallurgie comme on sait, mais son emploi pratiquement industriel en verrerie n'a pas encore été réalisé jusqu'ici.

Des sociétés se sont fondées en Allemagne (Westphalie) et en Autriche (Aktiengesellschaft Carbid Werke Deutsch-Matrei, disposant d'une énergie de 3.000 chevaux). Cette dernière pour la fabrication du verre à bouteille, sans que nous connaissions bien exactement les résultats obtenus.

Les systèmes de fours sont nombreux, mais les principaux, ceux qui ont révélé la véritable puissance thermo-électrique, sont ceux de Becker et du docteur Vælker.

Leurs dispositifs sont simples : fusion de la matière vitrifiable chargée dans une trémie par son passage sur un gradin, muni d'électrodes de charbon au nombre de 2 ou 3 paires.

La matière fondue tombant dans un « bassin » de réchauffement, d'affinement (plus exactement) chauffé soit, par la chaleur perdue des électrodes, soit par un foyer ordinaire au charbon, soit par d'autres électrodes. Mais le grand inconvénient rencontré jusqu'à ce jour, a toujours été la coloration des verres clairs par les parcelles de charbon détachées des électrodes. On a bien essayé les électrodes métalliques mais sans succès en raison de la volatilisation du métal.

Le courant nécessaire à un tel four peut s'évaluer comme suit : Il faut dans le four Becker une puissance de 7,5 chevaux environ aux bornes du four ; avec les pertes de rendement des appareils, on peut évaluer la consommation de charbon nécessaire pour fondre 1 kg. de verre à 9 k. 500. Alors que dans les bassins actuels de verrerie, chauffés au gaz (système Siemens) elle oscille entre 900 et 1.000 grammes. Les inventeurs prétendent cependant qu'on pourrait arriver à réduire cette consommation à 4 kg. 500 grammes. Les courants alternatifs triphasés sont préférés aux courants continus. Dans un four plus récent : système Styzinski-Eusskirchen, les essais

ont donné 8 kilogrammes de verre fondu par creuset et par heure avec un courant continu de 140 volts et une intensité d'environ 200 ampères. Mais ce n'étaient là encore une fois que des essais de laboratoire. Les études du docteur Bernbach l'ont amené à calculer qu'il fallait 1.000 calories ou 1.460 watts correspondant à 1,5 kg. de charbon pour obtenir un kilogramme de verre fondu, en prenant comme type de verre un silicate de chaux et de soude qui répondrait à la formule type $Na^2O, CaO, 6SiO_2$.

Bien que M. du Welz arrive avec le four Becker à trouver comme consommation de charbon 9,3 kg. par kilog. de verre. Mais les auteurs du procédé prétendent arriver dans une fabrication industrielle au chiffre de M. Bernbach soit 1,5 kg.

Comme on s'en rend compte aisément, malgré les perfectionnements apportés, les prix de revient du verre fondu sont trop élevés lorsqu'il faut avoir recours à la houille pour la production du courant. Aussi, cette nouvelle industrie ne sera-t-elle possible, et ne prendra-t-elle vraiment un grand développement, qu'en utilisant l'énergie des chutes d'eau de montagne.

Il se créera peut-être alors dans un avenir plus ou moins rapproché une véritable décentralisation de l'industrie verrière au profit des régions montagneuses ; la houille aura fait son temps !

Mais avant de donner libre cours à notre imagination avide de progrès, suivons pas à pas les expériences et considérons les résultats.

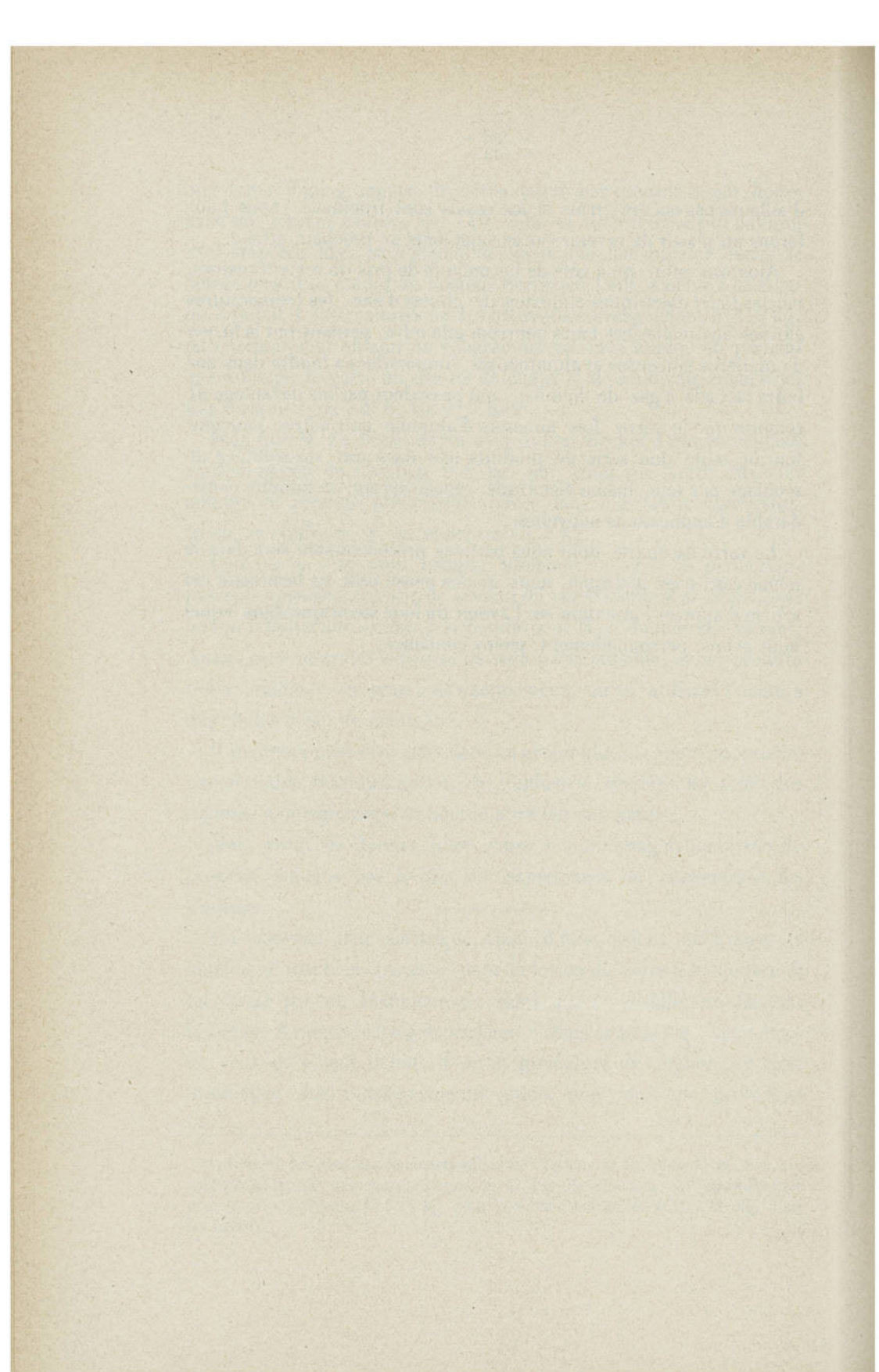
Un nouveau four électrique vient d'être installé en France et fonctionne très bien, paraît-il, pour la fusion du verre à bouteilles. Il est dirigé par un Ingénieur du Nord qui l'a installé en Savoie. Il mesure 8 mètres carrés de surface !⁽¹⁾ Mais comme ces expériences ne sont qu'à leur début, il serait prématuré de donner sur cette installation des renseignements précis que nous ne possédons

(1) D'après les derniers renseignements de l'inventeur lui-même : M. S....., on peut tabler sur une consommation de 12 kg. de charbon par kilowatt-jour pour le verre à vitres ; 15 à 18 kg. pour le verre à bouteilles et 25 à 30 kg. pour les émaux.

d'ailleurs pas encore ; mais si les essais sont fructueux, nous nous ferons un plaisir de revenir sur ce sujet dans un prochain article.

Ajoutons enfin, qu'à côté de l'économie de prix de revient réalisée par les fours électriques alimentés de chutes d'eau, les températures élevées auxquelles ces fours pourront atteindre, permettront la fusion de matières siliceuses et alumineuses, (impossibles à fondre dans nos fours actuels à gaz de houille), qui possèdent parfois davantage de qualités que le verre. Les minerais d'alumine entr'autres pourront fournir toute une série de produits très durs qui, susceptibles de moulage par leur fusion électrique, rencontreront un nombre considérable d'applications nouvelles.

Le verre de quartz dont nous parlions précédemment sera dans le même cas ; c'est pourquoi, nous avons pensé utile en terminant cet article d'appeler l'attention sur l'avenir du four électrique dans lequel nous avons, personnellement, pleine confiance,



DEUXIÈME PARTIE

DOCUMENTS DIVERS

LISTE DES SOCIÉTAIRES

PAR ORDRE ALPHABÉTIQUE.

Au 1^{er} Octobre 1911.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
* 7	F. T.	1	Agache (Édouard), manufacturier, rue de Tenremonde, 18, Lille.
* 73	C. B. U.	125	Agache (Edmond), 3, rue Delezenne, Lille.
1109	C. B. U.	221	Agache (Donat), industriel, 44, boulevard de la Liberté, Lille.
* 144	G. C.	350	Agniel (Georges), ingénieur de la Compagnie des Mines de Vicoigne et Nœux, à Verquin (par Béthune) (P.-d.-C).
555	G. C.	162	Alexis-Godillot (Georges), ingénieur des Arts et Manufactures, 2, rue Blanche, Paris.
1135	G. C.	427	Anglès d'Auriac (Pierre), ingénieur des Mines, sous-directeur de l'Institut Industriel du Nord de la France, 2, rue de Bruxelles, Lille.
649	G. C.	196	Antoine (Victor), ingénieur des Arts et Manufactures, fabricant de produits à polir, 22, rue Marais, Lille.
1087	G. C.	407	Antoine (Carlos), ingénieur des Arts et Manufactures, 89, rue de Jemmapes, Lille.
904	G. C.	305	Arbel (Pierre), administrateur-délégué des Forges de Douai.
983	F. T.	264	Arnould (Colonel), ancien directeur de l'École des Hautes Etudes Industrielles, 266, r. Nationale, Lille.

Le signe * indique les membres fondateurs.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
625	G. C.	188	Arquembourg , ingénieur des Arts et Manufactures, ingénieur délégué de l'Association des Industriels du Nord contre les Accidents, 33, boulevard Bigo-Danel, Lille.
560	G. C.	167	Asselin , ancien élève de l'École Polytechnique, ingénieur en chef du Matériel et de la Traction à la Compagnie du Chemin de fer du Nord, La Chapelle-Paris.
436	A. C.	172	Barrois-Brame (Gustave) , fabricant de sucre, Marquillies.
573	F. T.	173	Barrois (Henri) , filateur de coton, 18, rue de Bouvines, Fives-Lille.
655	A. C.	167	Barrois (Théodore) fils , professeur à la Faculté de Médecine, 51, rue Nicolas-Leblanc, Lille.
1006	F. T.	265	Barrois (Maurice) fils , filateur de coton, 57, rue de Lannoy, à Fives.
593	G. C.	170	Barthélemy, Bousigues et C^{ie} , entrepreneurs, 16, rue de Valmy, Lille.
577	C. B. U.	113	Basquin , agent d'assurances, rue Masséna, 73, Lille.
300	C. B. U.	18	Bataille (Georges) , co-propriétaire de la Belle Jardinière, 177, boulevard de la Liberté, Lille.
697	G. C.	209	Baudon (René) , fondeur-constructeur, à Ronchin-lez-Lille.
1147	F. T.	290	Baudot (Paul) , ingénieur-chimiste, 18, place Thiers, Tourcoing.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
*138	G. C.	336	Beriot (G.) , fabricant de céruse, 19, rue de Bouvines, Fives-Lille.
507	A. C.	122	Bernard (Maurice) , raffineur, 11, rue de Courtrai, Lille.
637	A. C.	161	Bernard (Joseph) , distillateur, 20, r. de Courtrai, Lille.
1187	A. C.	247	Bernard (neveux) , fabricants et raffineurs de sucre, à Santes (Nord).
490	C. B. U.	151	Bernhard (Charles) , fondé de pouvoirs de la Société Anonyme de Pérenchies, 12, rue du Vieux-Faubourg, Lille.
553	G. C.	311	Berte (Charles) , ingénieur des Arts et Manufactures, directeur des Usines de Biache (Société anonyme des Fonderies et Laminoirs de Biache-St-Vaast, ancienne Société Eschgen, Ghesquière et C ^{ie}), à Vitry (Pas-de-Calais).
57	F. T.	86	Bertrand (Alfred) , ingénieur des Arts et Manufactures, administrateur délégué de la Société anonyme Blanchisserie et Teinturerie de Cambrai; Proville, près Cambrai.
*122	C. B. U.	4	Bigo (Émile) , imprimeur, 85, rue Royale, Lille.
967	G. C.	334	Bigo (Ernest) , manufact ^r , 18, rue de Lille, à Lambersart.
*129	C. B. U.	152	Bigo (Omer) , industriel, 95, boulevard de la Liberté, Lille.
1165	G. C.	451	Biron , constructeur de Réfrigérants Capillaires « Lawrence », 90, rue du Chevalier-Français, Lille.
*140	G. C.	356	Blain , ingénieur des Arts et Manufactures, administrateur des fonderies de Lesquin, 110, boulevard de la Liberté, Lille.
802	G. C.	250	Blanzzy-Poure et C^{ie} , plumes métalliques, Boulogne-sur-Mer.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
990	G. C.	344	Blondel, constructeur, 112, rue de Lille, La Madeleine
973	C. B. U.	227	Bocquet (Auguste), ingénieur des Arts et Manufac- tures, Association des Industriels du Nord, 9, rue des Ponts de Comines, Lille.
* 52	G. C.	3	Boire, ingénieur civil, 32, rue des Mathurins, Paris.
600	G. C.	176	Bollaert (Félix), administrateur de la Société des Mines de Lens, 131, boulevard de la Liberté, Lille.
479	F. T.	149	Bommart (Raymond), filateur de lin, 55, boulevard Vauban, Lille.
677	G. C.	204	Bonet (Paul), ingénieur en chef de l'Association des Propriétaires d'Appareils à Vapeur du Nord de la France, 248, rue Solférino, Lille.
1203	F. T.	299	Boniface (André), fabricant de toiles, 191, rue de Paris, Lille.
388	C. B. U.	71	Bonte (Auguste), agent des Mines de Béthune, 5, rue des Trois-Mollettes, Lille.
746	G. C.	224	Bonzel (Charles), fabricant de tuiles, Haubourdin.
1007	G. C.	371	Boucquey-Dupont, rue de Lille, La Madeleine.
1198	G. C.	473	Bouderlique, ingénieur, Place Peltier à Ham, (Somme).
1033	G. C.	363	Boulangier (Henri), industriel, Faubourg de Douai Lille.
1055	A. C.	232	Boulez, (V.), ingénieur-chimiste, 90, rue Caumartin Lille.
970	A. C.	223	Bouriez, chimiste-expert, 107, r. Jacquemars-Giélée, Lille.
* 69	F. T.	52	Boutry (Édouard), filateur de coton, 40, rue du Long- Pot, Fives-Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
1060	F. T.	276	E. & G. Brabant & Vandier , filateurs, Loos.
1071	G. C.	399	Bressac (Albert), ingénieur des Arts et Manufactures, Directeur de la succursale de Lille, maison Babcock et Wilcox, 4, place Richebé, Lille.
1127	G. C.	426	Bridelance (Léon), ingénieur civil, 155, rue d'Arras, Lille.
645	A. C.	162	Buisine (A.), professeur à la Faculté des Sciences, 41, rue Jacquemars-Giélée, Lille.
1240	C. B. U.	244	Bulté , (Clément), docteur en droit, 15, boulevard Gambetta, Tourcoing.
836	A. C.	211	Calmette (Albert), docteur, directeur de l'Institut Pasteur, boulevard Louis XIV, Lille.
1026	C. B. U.	202	Cambier (E.), maire de Pont-à-Vendin.
940	G. C.	327	Canler , ingénieur des Arts et Manufactures, 27, rue Jacquemars-Giélée Lille.
1181	G. C.	463	Carles (Henri), ingénieur-constructeur, 128, rue de Lille, La Madeleine.
880	C. B. U.	168	Carlier-Kolb , négociant en huiles, 16, rue Caumartin, Lille.
522	G. C.	148	Carrez , ingénieur des Arts et Manufactures, Aire-sur-la-Lys.
61	F. T.	29	Catel-Béghin (Gustave), filat. de lin, 2, r. d'Iéna, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
730	G. C.	217	Catoire (Gaston), agent de la Société houillère de Liévin (Pas de-Calais), 5, rue de Bourgogne, Lille.
1188	C. B. U.	234	Cau (Jean), licencié-ès-sciences, professeur à l'École supérieure pratique de Commerce et d'Industrie de Lille, contrôleur-général de la Société anonyme de direction et de garantie d'assurances sur la vie, 94, rue Jacquemars-Giélée, Lille.
221	C. B. U.	81	Cavrois-Mahieu , filateur de coton, boulevard de Paris, Roubaix.
849	G. C.	273	Charpentier , (Henri), ingénieur civil des mines, 16, Bd Bigo-Danel, Lille.
1032	A. C.	229	Charrier , ingénieur des Arts et Manufactures, 7, rue de Toul, Lille.
810	F. T.	211	Chas (Henri), manufacturier, 1, rue de la Gare, Armentières.
1046	C. B. U.	210	Clément (Charles), avocat, 2, rue Alphonse Mercier, Lille.
893	G. C.	295	Cocard (Jules), fondeur, 13, rue de Valenciennes, Lille.
1167	F. T.	292	Cogney (Paul), ingénieur, directeur de peignage, 151 bis, rue du Collège, Roubaix.
971	F. T.	55	Comptoir de l'Industrie Linière , 91, rue d'Uzès, Paris.
455	G. C.	130	Cordonnier (Louis-Marie), architecte, 28, rue d'Angleterre, Lille.
1049	G. C.	369	Cormorant , ing.-constructeur, agent des moteurs à gaz Crossley et gazogènes Pierson, 204, rue Nationale, Lille.
1157	G. C.	446	Cotté (Émile), directeur de la Société Anonyme d'Éclairage et d'Applications Électriques, 1, rue de l'Alboni, Paris.
812	G. C.	257	Courquin (l'Abbé), professeur à l'École Industrielle de Tourcoing, 29, rue du Casino, Tourcoing.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités	NOMS ET ADRESSES.
1182	C. B. U.	231	Courtecuisse (Victor), négociant, éditeur de bronzes d'art, 101, rue Nationale, Lille.
889	G. C.	294	Cousin (Paul), ingénieur des Arts et Manufactures, sous-agent des Mines de Béthune, 113, Grande-Route-de-Béthune, Loos.
1137	G. C.	428	Couvreur (Paul), secrétaire-général du Gaz de Wazemmes, 25, rue St-Sébastien, Lille.
860	C. B. U.	163	Crédit Lyonnais (M. le Directeur de la succursale de Lille du) 28, rue Nationale, Lille.
675	G. C.	203	Crépelle (Jean), constructeur, 52, rue de Valenciennes, Lille.
* 35	C. B. U.	8	Crépy (Alfred), filateur de lin, 1, rue de la Faisanderie, Paris.
64	F. T.	33	Crépy (Ernest), filateur de lin, boulevard de la Moselle, Lille.
682	C. B. U.	130	Crépy (Eugène), propriétaire, 19, boulevard de la Liberté, Lille.
751	C. B. U.	140	Crepy (Auguste), vice-consul de Portugal. industriel, 28, rue des Jardins, Lille.
*136	F. T.	260	Crépy (Maurice), filateur de coton, Canteleu-Lambersart
*132	F. T.	233	Crépy (Georges), 6, boulevard Vauban, Lille.
*133	F. T.	234	Crépy (Lucien), 77, rue Royale, Lille.
*134	F. T.	235	Crépy (Gabriel), 126, boulevard Vauban, Lille.
1160	G. C.	448	Crépy (Pierre), 24, place de Tourcoing, Lille.
210	F. T.	70	Crespel (Albert), filateur de lin, 101, rue de l'Hôpital-Militaire, Lille.
1059	C. B. U.	212	Crespel (Etienne), négociant, 14, rue des Fleurs, Lille.
1145	G. C.	435	Cuvelette (Ernest), sous-directeur des Mines de Lens, 24, rue Edouard-Bollaert, Lens.
729	F. T.	197	Cuvelier (Lucien), filateur, 12, rue de Bouvines, Fives-Lille.

N ^{os} d'ins- cription à la Société.	Comités.	N ^{os} d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
*135	C. B. U.	214	Danel (Liévin), imprimeur, 105, boulevard de la Liberté, Lille.
*148	C. B. U.	30	Danel (Louis), imprimeur, 17, rue Jean-sans-Peur, Lille.
1149	G. C.	439	Danel (Paul), industriel, 4, rue Denis-Godefroy, Lille. 1, rue des Bois Blancs, Lille.
727	F. T.	195	Dansette-Thiriez , industriel, 232, rue Nationale, Lille.
817	F. T.	213	Dantzer (James), professeur à l'Institut Industriel du Nord et à l'Ecole Supérieure Pratique de Commerce et d'Industrie, 85, rue Brûle-Maison, Lille.
1235	F. T.	320	Dassonville-Combres (Jules), industriel, rue du Sentier, Tourcoing.
* 30	F. T.	6	Dautremer , fils aîné, Villa Pauline, Avenue de la Gare Corneilles-en-Parisis.
1042	C. B. U.	195	David (Charles), fabricant de produits réfractaires, 1, 3, 5, rue des Bois-Blancs, Lille.
861	G. C.	280	Daw , constructeur, 62, rue d'Isly, Lille.
809	F. T.	210	De Bailliencourt , manufacturier, rue de l'Abbaye-des-Prés, Douai.
667	A. C.	205	DeBruyn et ses fils , faïenciers, 22, rue de l'Espérance, Fives-Lille.
626	A. C.	156	Declercq , ingénieur chimiste, 11, rue Louis Faure, Lille.
1162	G. C.	452	Declercq (Paul), appareils d'éclairage et de chauffage, 83, boulevard de la Liberté, Lille.
926	C. B. U.	175	Decoster , négociant, 128, rue de La Louvière, Lille-Saint-Maurice.
401	A. C.	93	Decroix , négociant en métaux, 54, rue de Paris, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES
709	C. B. U.	137	Decroix (Henri), banquier, 42, rue Royale, Lille.
1088	C. B. U.	136	Decroix (Pierre), banquier, 126, rue Royale, Lille.
76	G. C.	22	Degoix, ingénieur hydraulicien, 44, rue Masséna, Lille.
1226	F. T.	315	D'Halluin-Motte (Raymond), fabricant de tissus, 2, rue Courmont, Lille.
635	A. C.	160	Delaune (Marcel), député du Nord, distillateur, ancien élève de l'École Polytechnique, 120, rue de l'Hôpital-Militaire, Lille.
1222	T	311	Delcourt-Scalbert (Louis), industriel (tissage de toiles), 27, boulevard Montebello, Lille.
923	A. C.	220	Deldique (Charles), ingénieur en chef des Établissements Kuhlmann, 13, Square Jussieu, Lille.
1001	C. B. U.	188	Delebarre, négociant, 18, boulevard des Ecoles, Lille.
745	F. T.	201	Delebart (Georges), filateur de coton, 60, rue du Long-Pot, Fives.
431	G. C.	124	Delebecque (Émile), ingénieur-directeur des Usines à gaz de Lille, ancien élève de l'École Polytechnique, 25, rue St-Sébastien, Lille.
418	A. C.	97	Delemer (Paul), brasseur, 20, rue du Magasin, Lille.
1102	C. B. U.	220	Delemer (Jean), industriel, 42, rue Voltaire, Lille.
* 36	F. T.	51	Delesalle (Alphonse), filateur de coton, 86, rue Saint-André, Lille.
472	F. T.	143	Delesalle (Albert), filateur, 23, rue de Gand, Lille.
569	C. B. U.	110	Delesalle (Charles), propriétaire, maire de Lille, 96, rue Brûle-Maison, Lille.
766	F. T.	208	Delesalle (Édouard), filateur, La Madeleine.
832	F. T.	214	Delesalle (Louis), filateur, 204, rue Pierre-Légrand, Fives-Lille.
1214	F. T.	307	Delesalle (Henri), filateur de coton, 27, rue des Fossés, Lille.

N° d'ins- cription à la Société	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
941	F. T.	240	Delesalle (René), filateur, 62, rue Négrier, Lille.
949	F. T.	245	Delesalle (Lucien), filateur, 80, rue de Jemmapes, Lille.
1009	F. T.	266	Delesalle-Delattre, rue Pasteur, La Madeleine.
1140	G. C.	429	Delestré (Lucien), ingénieur, 310, rue Solférino, Lille.
794	G. C.	243	De Loriol (A.), ingénieur-électricien, 17, rue Faidherbe, Lille.
1238	C. B. U.	242	Demesmay (Louis), courtier en cotons, 86, rue Boucher-de-Perthes, Lille.
877	G. C.	286	De Ruyver, fils, constructeur, à Ronchin-lez-Lille.
1063	G. C.	402	Derrevaux (Henri), importateur d'huiles, 219, rue Léon-Gambetta, Lille.
1101	F. T.	282	Dervaux (Maurice), filateur, Quesnoy-sur-Deûle.
403	F. T.	130	Descamps (Ernest), manufacturier, 38, rue Jean-Jacques-Rousseau, Lille.
568	F. T.	172	Descamps (Alfred), filateur de lin, 1, square Rameau, Lille.
578	C. B. U.	114	Descamps-Scrive, négociant, 23, boulevard Vauban, Lille.
643	C. B. U.	122	Descamps (Maxime), négociant, 22, rue de Tournai, Lille.
950	F. T.	246	Descamps (Joseph), manufacturier, 38, rue Jean-Jacques-Rousseau, Lille.
956	F. T.	251	Descamps (Léon), filateur, 5, rue de Courtrai, Lille.
150	G. C.	438	Descamps (Léon), ingénieur des Arts et Manufactures, 6, rue Auber, Lille.
1227	F. T.	316	Desurmout, filateur, Seclin (Nord).
848	F. T.	220	Desurmout-Descamps, manufacturier, 29, rue de Bradford, Tourcoing.
1216	C. B. U.	237	Devilder (Joseph), banquier, Phalempin (Nord)
1217	C. B. U.	238	Devilder (André), banquier, 2, rue du Priez, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES
227	G. C.	69	Dewaleyne, constructeur-mécanicien, 32, rue Barthé- lemy-Delespaul, Lille.
1111	F. T.	283	Dhont (René), filateur, rue Kléber, Lille.
1194	G. C.	470	Didier (Émile), rédacteur en chef de la <i>Revue Noire</i> , 23, rue d'Amiens, Lille.
1231	F. T.	318	Dolez (Marcel), filateur, Armentières.
562	G. C.	168	Doosche, fils, constructeur, 90, rue de la Plaine, Lille.
1239			Doyen (Edouard), boulevard de la Liberté, Lille.
1156	G. C.	445	Dreyfus (Georges), directeur de la Société Lilloise d'Éclairage Électrique, 87, rue de la Barre, Lille.
1225	F. T.	314	Drieux (Edouard), filateur, Seclin (Nord).
518	F. T.	158	Drieux (Victor), filateur de lin, 9, rue de Fontenoy, Lille.
1220	F. T.	310	Drieux (Achille), filateur de lin, 9, rue de Fontenoy, Lille.
1069	G. C.	395	Dropsy, représentant de la St ^e Escaut et Meuse, 10, avenue des Lilas, Lille-St-Maurice.
1193	G. C.	469	Druot (Antoine), directeur de l'École Nationale Profes- sionnelle d'Armentières, Armentières.
177	C. B. U.	58	Dubar (Gustave), directeur de l'Écho du Nord, membre du Conseil Supérieur de l'Agriculture, 9, rue de Pas, Lille.
336	G. C.	105	Dubreucq-Pérus, ingén ^r des Arts et Manufactures, 262, rue Pierre-Légrand, Fives-Lille.
*110	G. C.	63	Duchaufour (Eugène), ancien trésorier payeur général à Rocroi (Ardennes).
734	F. T.	198	Dufour (Eugène), fabricant de toiles, 8, rue de l'École, Armentières.
692	A. C.	173	Duhem (Arthur), teinturier, fabricant de toiles, 22 rue Saint-Genois, Lille.
915	F. T.	237	Duhem (Maurice), fabricant de toile, 20, rue Saint- Genois, Lille.
1050	F. T.	274	Duhot, Frémaux et Delplanque, filateurs Lomme.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comites.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
1120	G. C.	422	Dujardin (André), ingénieur des Arts et Manufactures 110, rue d'Isly, Lille.
898	G. C.	299	Dulieux (Henry) et C ^{ie} , automobiles, 36, rue de l'Hô- pital-Militaire, Lille.
* 145	C.B.U.	228	Dupleix (Pierre), négociant en lins, 5, rue Patou, Lille.
1175	F. T.	296	Durand (Albert), directeur de la Fédération des Fabri- cants de toile de France, 17, rue du Nouveau- Siècle, Lille.
* 82	F. T.	91	Duverdyn (Eugène), fabricant de tapis, 95, rue Royale, Lille.
1084	G. C.	404	École Nationale des Arts et Métiers (M. le Directeur), boulevard Louis XIV, Lille.
1161	G. C.	453	Énergie Électrique du Nord de la France (M. le Directeur de la Société), 12, rue de la Chamb- res-Comptes, Lille.
104	A. C.	27	Ernoul-Taffin (François), teintures et apprêts, 77, rue du Grand-Chemin, Roubaix.
585	A. C.	139	Eycken, fabricant de produits chimiques, à Was- quehal.
1189	C. B. U.	235	Facq-Hilst (Paul), fabricant de mobilier, 10, rue Royale, Lille.
1132	A. C.	239	Fanyau (Oscar), pharmacien à Hellemmes.
651	C. B. U.	123	Farinaux (Albert), négociant, 7, rue des Augustins, Lille.
*123	F. T.	35	Faucheur (Edmond), président de la Chambre de Commerce, 13, square Rameau, Lille.
476	F. T.	146	Faucheur (Félix), filateur de lin, 16, boulevard Vauban, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
477	F. T.	147	Faucheur (Albert), filateur de lin, 241, rue Nationale, Lille.
652	F. T.	182	Faucheur (René), filateur de lin, 93, boulevard Vauban, Lille.
724	F. T.	193	Faucheur (Émile), industriel, 4, rue de la Chambre-des-Comptes, Lille.
*120	C. B. U.	96	Fauchille (Auguste), avocat, docteur en droit, licencié ès-lettres, 56, rue Royale, Lille.
948	G. C.	325	Fauchille (Georges), manufacturier, 46, rue Blanche, St-Maurice-Lille.
1117	G. C.	419	Faure (Jean), ingénieur-directeur de la Cie des Tramways Électriques de Lille et de sa Banlieue, 2, rue Auber, Lille.
445	A. C.	106	Fichaux (Eugène), malteur, Haubourdin.
795	G. C.	244	Finet (A.), ingénieur-électricien, 17, rue Faidherbe, Lille.
*116	G. C.	300	Fives-Lille (Compagnie), construction de machines, Fives-Lille.
473	F. T.	144	Flipo (Charles), filateur, 190, rue Winoc-Choqueel, Tourcoing.
615	G. C.	180	Flipot , constructeur, 120, r. des Processions, Fives-Lille.
875	F. T.	225	Florin (Eug.), filateur, 98, rue de Douai, Lille.
952	F. T.	218	Fokedey-Poullier , filateur, 219 bis, boulevard de la Liberté, Lille.
3	C. B. U.	21	Fokedey-Catel , négociant en fil de lin, 13 ^{bis} , rue du Molinel, Lille.
*71	F. T.	54	Fontaine-Flament , 41, rue de l'Hôpital-Militaire, Lille.
1236	F. T.	321	Fouan-Leman (Vve et fils), peigneurs de laines, rue de Roubaix, Tourcoing.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités	NOMS ET ADRESSES.
1233	G. C.	482	Foucart (Louis), Ingénieur à la maison Kestner, 71, rue Brûle-Maison, Lille.
1054	G. C.	382	Fouvez (Augustin), constructeur, 151, rue de Tourcoing, Roubaix.
690	G. C.	207	Franchomme (Hector), industriel, Boulevard Carnot, Marcq-en-Barœul.
1104	G. C.	414	Franchomme (Henri), ingénieur, 114, rue Brûle-Maison, Lille.
725	F. T.	194	Fremaux (L.) et C ^{ie} , manufacturiers, 1, rue Nationale, Armentières.
1106	C. B. U.	217	Freyberg (Paul), directeur des Écoles Berlitz du Nord, 5, rue Faidherbe, Lille.
352	A. C.	76	Gaillet (Paul), ingénieur- directeur de la maison Albert Dujardin et C ^{ie} , 19, rue d'Artois Lille.
288	F. T.	110	Gallant (H.), manufacturier, Comines (Nord)
558	C. B. U.	108	Genoux-Roux , administrateur du Crédit du Nord, boulevard de la Liberté, 29, Lille.
1190	G. C.	466	Ghesquier (J.-B.), directeur de l'École des Hautes Etudes industrielles et commerciales, 14, r. Virginie-Ghesquière, Lille.
615	G. C.	181	Ghesquière , directeur des usines de Biache, 28, rue Saint-Paul, Paris
1130	C. B. U.	226	Giraud (Paul), négt, 53, quai de la Basse-Deûle, Lille.
796	C. B. U.	155	Glorieux (Henri), industriel, boulevard de Paris, Roubaix.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités	NOMS ET ADRESSES.
1119	G. C.	420	Godin (Oscar), industriel, rue St-Nicolas, 18, Lille.
1201	G. C.	476	Godin (André-Georges), ingénieur des Arts et Manu- factures, 18, rue St-Nicolas, Lille
*147	C. B. U.	232	Godron (Emile), avoué. agréé, docteur en droit, 103, boulevard de la Liberté, Lille.
345	G. C.	107	Gossart (Albert), ingénieur des Arts et Manufactures, ingénieur-constructeur, 105, rue Saint-Gabriel, Saint- Maurice (Lille).
*216	A. C.	34	Gosselet, doyen honoraire de la Faculté des Sciences, 18, rue d'Antin, Lille.
879	G. C.	288	Goube, représentant d'usines métallurgiques, 138, rue Barthélemy-Delespaul, Lille.
1206	C. B. U.	245	Goutierre (Henri), ancien Notaire, rue Brûle-Maison, 113, Lille.
787	G. C.	236	Gouvion (Albert), ingénieur des Arts et Manufactures, 154, route de Condé, Anzin.
630	A. C.	159	Grandel, ancien élève de l'École Polytechnique, direc- teur technique des Établissements Kuhlmann, 13, square de Jussieu, Lille.
1205	F. T.	301	Grandel (Julien), fils industriel, Loos
899	F. T.	230	Gratry (M. le Directeur des Etablissements), 11, rue de Pas, Lille.
1196	C. B. U.	235	Gréau (Eusèbe), directeur de la Banque de France, 75, rue Royale, Lille.
1089	C. B. U.	215	Gruson, fabricant de coffres-forts, 21, rue Royale, Lille.
859	A. C.	213	Guénez, chimiste en chef des Douanes, 100, rue Barthélemy-Delespaul, Lille.
739	C. B. U.	143	Guérin (Louis), gérant du Comptoir de l'Industrie linière, 80, rue de Paris, Lille.
792	C. B. U.	33	Guermonprez (Docteur François), professeur à la Faculté libre de Médecine, rue d'Esquermes, 63, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
1171	G. C.	458	Guerre (Paul), ingénieur en chef des services du fond à la C ^{ie} des Mines de Courrières, Billy-Montigny (P.-d.-C.)
927	C. B. U.	176	Guilbaut , négociant, 45, rue Basse, Lille.
704	F. T.	189	Guillemaud (Claude), filateur, Seclin.
901	F. T.	231	Guillemaud (Arthur), filateur, Loos.
921	F. T.	238	Guillemaud (Eugène), Hellemmes.
1166	F. T.	293	Guillemaud (André), ingénieur des Arts et Manufactures, filateur, 6, rue Jacquart, Hellemmes.
1125	G. C.	425	Guillot (Louis), ingénieur-électricien 202, rue Solférino, Lille.
878	G. C.	287	Guyot , constructeur, 209, rue du Faubourg-de-Roubaix, Lille.
556	F. T.	165	Hassebroucq , fabricant, Comines (Nord).
772	G. C.	234	Hennebique (François), ingénieur, 1, rue Danton, Paris.
804	G. C.	252	Henneton , ingénieur-électricien, 5, rue Colson, Lille.
209	F. T.	69	Herbaux-Tibeauts , filateur de laines, Tourcoing.
888	G. C.	293	Hille , ingénieur des Arts et Manufactures, Vimy (P.-d.-C.).
*374	A. C.	86	Hochstetter (Jules), ingénieur des Arts et Manufactures, 18, place de la Carrière, Nancy.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
*102	F. T.	61	Holden (Isaac) et fils, peigneurs de laines, Croix (Nord).
*139	F. T.	263	Houdoy (Jules), avocat, docteur en droit, 26, rue Marais, Lille.
763	A. C.	196	Houtart , maître de verreries, Denain (Nord).
1021	F. T.	271	Huet (André), 21, rue des Buisses, Lille.
474	F. T.	145	Joire (Alexandre), filateur de coton, Tourcoing.
1237	C. B. U.	241	Joire (Victor) banquier, 129, boulevard de la Liberté, Lille.
984	G. C.	342	Jolly , ingénieur des Arts et Manufactures, ingénieur-architecte, 100, rue de la Gare, Roubaix.
1057	C. B. U.	206	Kenion , câbleries du Nord, Armentières.
1110	F. T.	288	Kennedy (Howard), ingénieur, 4, rue Nationale, Lille.
521	A. C.	126	Kestner , (Paul), ingénieur, 3, rue de la Digue. Lille.
1232	G. C.	481	Kutter (Carl), Ingénieur, 17, rue de la Porte d'Arras, Lens.
1029	G. C.	375	Labbé , inspecteur-général de l'Enseignement technique, membre du Conseil supérieur de l'Enseignement technique, 18, rue Camille-Desmoulins, Lille.
121	A. C.	20	Lacombe , ingénieur des Arts et Manufactures, professeur de chimie à l'Institut Industriel, 41, rue de Bourgogne, Lille.
1086	G. C.	406	Langlois , ingénieur, 58, rue de La Bassée, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
1210	G. C.	478	Langrand (Gaston), Ingénieur-représentant de la Maison Lambert Frères, de Levallois-Perret, 1, place de la Gare, Lille.
738	G. C.	221	Laurence (Marcel), entrepreneur, 110, boulevard Vauban, Lille.
1168	G. C.	454	Laurence (Eugène), entrepreneur, 6, rue Pierre-Martel, Lille.
936	F. T.	239	Leak , représentant, 11, rue Lamartine, Lille.
33	F. T.	27	Le Blan (Émile), fils, filateur de lin et coton, 8, boulevard Vauban, Lille.
1219	F. T.	309	Le Blan (Émile), fils, industriel, 19, rue de Bourgogne, Lille.
957	F. T.	253	Le Blan (Paul), fils, filateur, 1, rue de Trévisé, Lille.
958	F. T.	254	Le Blan (Gaston), filateur, 23, rue Solférino, Lille.
964	F. T.	257	Le Blan (Maurice), 2, rue Arnould-de-Vueze, Lille.
298	F. T.	298	Le Blan - Wallaert (Julien), filateur de coton, 122, boulevard Vauban, Lille.
134	G. C.	32	Le Clercq (Alexandre), ingénieur conseil, 16, rue d'Artois, Lille.
882	F. T.	226	Leclercq-Mulliez , chef de la Maison Leclercq-Dupire, 42, rue St-Georges, Roubaix.
583	A. C.	137	Leconte (Édouard), teinturier, 20, rue du Bois, Roubaix.
* 149	C. B. U.	146	Ledieu (Achille), consul des Pays-Bas, 27, rue Négrier, Lille.
235	A. C.	43	Lefebvre-Desurmont (Paul), fabricant de céruse, 103, rue de Douai, Lille.
* 25	F. T.	49	Lefebvre-Ridez (Jules), filateur de coton, 280, rue Gambetta, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités	NOMS ET ADRESSES.
1155	G. C.	444	Le Goaster (Honoré), inspecteur principal à la Com- pagnie du chemin de fer du Nord. 26, rue Puébla, Lille.
800	G. C.	248	Lemaire (Jules), fabricant de courroies, Tourcoing.
947	F. T.	241	Lemaire (G.), retorderie, 15, rue Roland, Lille.
1035	A. C.	230	Lemaire (Louis), ingénieur-chimiste 12, rue de Valmy, Lille.
1185	G. C.	465	Lemoine (Armand), ingénieur en chef des Ponts et Chaussées, directeur des Travaux municipaux de la ville de Lille, 26, rue Caumartin, Lille.
1024	A. C.	228	Lemoult , directeur de l'Ecole supérieure pratique de Commerce et d'Industrie d. Lille et de la région du Nord, 48, rue Brûle-Maison, Lille.
627	A. C.	157	Lenoble , professeur de chimie à la Faculté libre, 36, rue Négrier, Lille.
1051	C. B. U.	207	Lepercq (Paul) fabricant d'huile, rue de l'Hospice, Quesnoy-sur-Deûle.
679	G. C.	205	Lepez , entrepreneur, 131, rue Jacquemars-Giélée, Lille.
686	A. C.	170	Lequin , Manufactures de Glaces et Produits Chimiques de Saint-Gobain, 1, place des Saussaies, Paris (VIII ^e).
584	A. C.	138	Leroy (Charles), fabricant de produits chimiques, Wasquehal.
628	C. B. U.	117	Leroy (Paul), négociant 143, boulevard de la Liberté, Lille.
989	C. B. U.	183	Leroy , entrepreneur, 58-62, rue de la Plaine, Lille.
900	A. C.	217	Lesaffre , distillateur, Marcq-en-Barœul.
611	A. C.	149	Lescœur (D ^r), professeur à la Faculté de Médecine 11, place de la Gare, Lille.
1215	G. C.	479	Le Thierry (Lucien), Ingénieur, 4, rue Jules-Ferry, Mons-en-Barœul.
204	F. T.	97	Leurent (Désiré), fabricant de tissus, Tourcoing.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
1159	F. T.	291	Leurent (Edouard), fabricant, 48, boulevard Gambetta, Tourcoing.
1011	C. B. U.	191	Leverd-Drieux, cuirs, 98, rue du Marché, Lille.
519	C. B. U.	103	Lévi (Otto), négociant, 18, rue de Bourgogne, Lille.
1134	F. T.	289	Lindsay (J.-O.), ingénieur, 59, rue Léonard Danei, Lille.
754	A. C.	193	Locoge, ingénieur-chimiste, 18, place de Barlet, Douai.
276	F. T.	102	Lorent (Victor), filateur, 11, rue de Thionville, Lille.
946	F. T.	217	Lorthiois frères, filateurs de coton, 36, quai de l'Ouest Lille.
1224	F. T.	313	Lorthiois-Floris, peignage Floris, 8, rue Charles-Wattinne à Tourcoing.
1221	G. C.	480	L'Union Electrique du Nord de la France, 5, rue St-Augustin, Lille.
1200	G. C.	475	Magnien (P.), ingénieur des Manufactures de l'Etat, rue du Pont-Neuf, Lille.
1115	G. C.	421	Maire (Alfr.), ingénieur des Arts et Manufactures, directeur des usines Kulhmann de La Madeleine.
1173	A. C.	243	Malet (Julien), directeur technique des fabriques de produits de chimie organique « de Laire », rue d'Amérique, Calais.
1078	G. C.	396	Malissart, directeur de la Société Escaut et Meuse, Anzin.
1008	C. B. U.	190	Malpel (Maurice), 30, boulevard de la Liberté, Lille.
83	C. B. U.	44	Maquet (Ernest), négociant, 15, rue des Buisses, Lille.
801	C. B. U.	249	Martinval, directeur de la succursale de la maison A. Piat et ses fils, 7, rue Faidherbe, Lille.
953	F. T.	249	Mas-Descamps, 22, rue de Tournai, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
760	C. B. U.	144	Masquelier (Georges), négociant en coton, 59, boulevard de la Liberté, Lille.
369	F. T.	126	Masurel (Edmond), filateur de laines, 86, rue de Lille, Tourcoing.
1070	F. T.	278	Mathieu-Wattrelot , fabricant de peignes à tisser, 2, rue du Bois-St-Sauveur, Lille.
919	C. B. U.	174	Melchior , directeur des Annuaires Ravet-Anceau, consul de Belgique, 48, rue Pierre-le-Grand, Fives-Lille.
471	A. C.	115	Menu (Edmond), fabricant de colle et de bleu d'outremer, 74, rue des Stations, Lille.
587	C. B. U.	115	Mercier , directeur d'assurances, 155, boulevard de la Liberté, Lille.
1016	G. C.	358	Mercier , directeur général des Mines de Béthune à Bully-les-Mines.
995	G. C.	349	Messenger , ingénieur des Aris et Manufactures, Compagnie Thomson-Houston et Société Postel-Vinay, 61, rue des Ponts-des-Comines, Lille.
1018	G. C.	370	Messier , ingénieur en chef des Poudres et Salpêtres, rue de Paris (cour des Bourloirs), Lille.
81	A. C.	30	Meunier (Maxime), propriétaire et directeur de l'Union générale du Nord, 37, boulevard de la Liberté, Lille.
1003	G. C.	450	Meynier (A.), ingénieur-électricien, 5, avenue du Parc-Monceau, Lille (Saint-Maurice).
309	F. T.	113	Mieliez (Ed.), toiles, Armentières.
200	G. C.	56	Mines d'Aniche.
1093	C. B. U.	216	Morel-Goyez , ameublements, 29, rue Esquernoise, Lille.

Nos d'ins- cription la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
907	G. C.	303	Moritz (René), ingénieur-chimiste, rue de l'Église, Wasquehal.
561	F. T.	168	Motte Albert), manufacturier, Roubaix.
842	F. T.	222	Motte-Bossut et fils, manufacturiers, Roubaix.
1019	G. C.	357	Mottram , représentant de la maison Summer, 12, rue du Dragon, Lille.
1212	F. T.	305	Mulié-Delécaille (Charles), Industriel, 30, rue Inkermann, Lille.
1191	G. C.	467	Naudé (Emile), ingénieur en chef des Ponts et Chaussées, directeur de l'Institut Industriel, 4, rue de Bruxelles, Lille.
1208	F. T.	303	Neu (Henri), ingénieur, 7, rue de Toul, Lille.
15	G. C.	47	Nicodème , ingénieur, 138, boulevard de la Liberté, Lille.
1114	G. C.	418	Nicodème (Georges), ingénieur des Arts et Manufactures, 140, boulevard de la Liberté, Lille.
955	F. T.	250	Nicolle (Louis), filateur, Lomme.
495	A. C.	121	Obin , teinturier, 101, rue des Stations, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
343	G. C.	106	Olry , ingénieur en chef des Mines, délégué général du Conseil d'administration de l'Association des Propriétaires d'Appareils à Vapeur du Nord, 11-13, rue Faidherbe, Lille.
728	F. T.	196	Ovigneur (Georges), fabricant de toiles à Halluin.
986	C. B. U.	185	Ovigneur (Paul), négociant, 25, rue Sans-Pavé, Lille.
*701	A. C.	179	Paillot , docteur ès-sciences, professeur à la Faculté des Sciences, 53, boulevard Montebello, Lille.
*137	G. C.	335	Paindavoine (Amédée), constructeur, 24, rue Arago, Lille.
1223	F. T.	312	Parent-Cabour (Albert), filateur de lin, Lys-lez-Lannoy (Nord).
1184	A. C.	246	Pascal (Paul), maître de conférences à la Faculté des Sciences, 5, rue Alexandre-Delemar, Mons-en-Barœul.
797	G. C.	246	Paulus (Martin), ingénieur-constructeur, rue de Tourcoing, à Roubaix.
1180	A. C.	245	Pellet (Léon), ingénieur-chimiste, 7, rue de Toul, Lille.
1158	G. C.	447	Petit (Henri), ingénieur aux ateliers d'Hellemmes, 171, boulevard de la Liberté, Lille.
857	G. C.	278	Petot , professeur à la Faculté des Sciences, 55, rue Auber, Lille.
1082	G. C.	403	Pittet (Henri), ingénieur, 9, rue Faidherbe, Lille.
1228	F. T.	317	Pollet (A. et P.), Peigneurs de laines, 129, rue de Dunkerque, Tourcoing.
748	F. T.	202	Pouchain (Victor), industriel, Armentières.

N°s d'ins- cription à la Société.	Comités.	N°s d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
641	C. B. U.	121	Poullier (Auguste), vice-consul du Brésil, directeur d'assurances, 1, rue du Vieux-Marche-aux-Poulets, Lille.
1005	C. B. U.	192	Prate (Éloi), huiles, 168, rue des Postes, Lille.
866	C. B. U.	165	Raquet , changeur, 91, rue Nationale, Lille.
685	G. C.	206	Rémy (Charles), ingénieur, 16-18, rue des Arts, Lille.
*117	F. T.	4	Renouard (Alfred), ingénieur civil, 49, rue Mozart, Villa Lux, Paris.
488	G. C.	136	Reumaux (Élie), directeur général des Mines de Lens (Pas-de-Calais).
1204	F. T.	300	Reynaert (Paul), industriel, 1, rue St-Genois, Lille.
1177	A. C.	244	Richter (Frédéric), fabricant de bleu d'outremer et couleurs diverses, 83-85, rue Gantois, Lille.
580	F. T.	175	Rogez (Henri), fabricant de fils à coudre, 125, rue du Marché, Lille.
549	G. C.	166	Rogie (Eugène), tanneur, 64, rue des Stations, Lille.
*143	A. C.	234	Rolants , chef de laboratoire à l'Institut Pasteur, 67, rue Brûle-Maison, Lille.
638	C. B. U.	119	Rollez (Arthur), directeur d'assurances, 48, boulevard de la Liberté, Lille.
93	A. C.	17	Roussel (Émile), teinturier, 148, rue de l'Épée, Roubaix.

Nos d'inscriptions à la Société.	Comités.	Nos d'inscriptions dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
856	G. C.	277	Roussel (Alfred), constructeur, 8-10, rue du Sec-Arembault, Lille.
197	G. C.	52	Royaux fils, fabricant de tuiles, Leforest (Pas-de-Calais).
332	G. C.	103	Ryo (Alphonse), ingénieur des Arts et Manufactures, constructeur-mécanicien, 23, rue Pellart, Roubaix.
761	F. T.	206	Saint-Leger (André), fils, rue Royale, 107, Lille.
1121	G. C.	423	Sarasin (Paul-Émile), ingénieur des Arts et Manufactures, fondeur en cuivre, 212, rue Gambetta, Lille.
827	G. C.	374	Sargant et Faulkner , architectes, 27, rue Faidherbe, Lille.
607	G. C.	178	Sartiaux , ingénieur-constructeur, Hénin-Liétard.
*127	C. B. U.	124	Schotsmans (Auguste), négociant, 9, boulevard Vauban, Lille.
1094	F. T.	281	Schubart , négociant en lins, 19, rue St-Jacques, Lille.
1218	F. T.	308	Scrive (Olivier), manufacturier 1, rue du Lombard, Lille.
353	A. C.	77	Scrive (Gustave), manufacturier, 99, rue de l'Hôpital-Militaire, Lille.
892	F. T.	229	Scrive-Loyer (Antoine), 45, rue de Roubaix, Lille.
891	F. T.	228	Scrive-Loyer (Jules), 302, rue Gambetta, Lille.
1186	F. T.	297	G. Scrive-Thiriez , tissage mécanique de toiles et coutils, La Madeleine.
6	G. C.	13	Sée (Paul), ingénieur-constructeur, 62, rue Brûle-Maison, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
1163	G. C.	456	Sée (Alexandre), ingénieur, ancien élève de l'Ecole Polytechnique, 62, rue Brûle-Maison, Lille.
1179	G. C.	462	Sénard (Albert), ingénieur des Arts et Manufactures, ingénieur aux établissements Kuhmann, 13, square Jussieu, Lille.
325	G. C.	101	Simon , ingénieur-directeur des Mines de Liévin.
1030	F. T.	272	Sington (Adolphus) et Cie, de Manchester (Agence de Lille), 55, rue des Ponts-dé-Comines, Lille
1234	F. T.	319	Six (Alphonse) (Société) Place Thiers, Tourcoing.
531	F. T.	160	Six (Édouard), filateur, rue du Château, Tourcoing.
966	G. C.	333	Smits (Albert), ingénieur, 23, rue Colbrant, Lille.
1124	C. B. U.	225	Société Anonyme des papeteries de l'Aa , à Wizernes P.-de-C.).
1031	A. C.	223	Société Chimique du Nord de la France , 116 rue de l'Hôpital-Militaire, Lille.
976	F. T.	261	Société Cotonnière d'Hellemmes .
1199	G. C.	474	Société Fontaine, Coppez & Cie , spécialité de foyers industriels, Mortagne du Nord.
805	G. C.	253	Société française de l'accumulateur Tudor , (Le Directeur de la), route d'Arras, Thumesnil.
688	A. C.	171	Société des Produits Chimiques d'Hautmont , (M. l'Administrateur),
609	A. C.	150	Solvay (Ernest), industriel, 25, rue du Prince-Albert, Bruxelles.
513	G. C.	146	Stahl , directeur-général des Établissements Kuhlmann, ancien élève de l'Ecole Polytechnique, 13, square de Jussieu, Lille.
1012	C. B. U.	196	Steverlynck (Gustave), 11 ^{bis} , place de Tourcoing, Lille.
500	G. C.	141	Stoclet , ingénieur en chef des Ponts et Chaussées du département du Nord, 25, rue Jeanne-d'Arc, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
1174	G. C.	460	Stoffaes (l'abbé Eugène), directeur de l'Institut catho- lique des Arts-et-Métiers, 6, rue Auber, Lille.
1010	F. T.	270	Suttill , articles industriels, 15, rue du Sec-Arembault, Lille.
1062	G. C.	384	Swyngedauw , professeur à l'Institut électrotech- nique de la Faculté des Sciences, 1, rue des Fleurs, Lille.
1178	C. B. U.	230	Tamboise (Albert), docteur en droit, notaire, 20, rue de Bourgogne, Lille.
1079	C. B. U.	213	Tancrez , négociant 42, rue des Jardins-Caulier, Lille.
1211	F. T.	304	Tesse (Henri), industriel, 63, rue d'Angleterre, Lille.
128	C. B. U.	12	Thiriez (Julien), filateur, Loos.
129	F. T.	36	Thiriez (Louis), filateur, Loos.
130	G. C.	37	Thiriez (Léon), ingénieur des Arts et Manufactures, filateur, Loos (Nord).
*142	G. C.	379	Thiriez (Alfred), ingénieur des Arts et Manufactures, 10, rue Auber, Lille.
1112	G. C.	416	Thiriez (Léon) fils, ingénieur des Arts et Manufactures, 84, rue du faubourg de Béthune, Lille.
*131	F. T.	209	Thiriez-Descamps , manufacturier, 61, faubourg de Béthune, à Lille.
*146	F. T.	295	Thiriez-Wallaert (Pierre), industriel, 15 <i>bis</i> , boulev- ard Vauban, Lille.
410	G. C.	123	Tilloy (Charles), ingénieur, 25, rue Gounod, Lille.
1139	A. C.	240	Tilloy (Maurice), industriel, Courrières (P. de C.).
*115	F. T.	117	Toussin (G.), filateur de coton, 55, rue Royale, Lille
874	G.	227	Trémiset (Henri), représentant de la maison Solvay et Cie, 22, place Sébastopol, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités.	NOMS ET ADRESSES.
16	C. B. U.	22	Trystram , négociant, Dunkerque.
1105	G. C.	413	Turbelin (Alphonse), constructeur-mécanicien, 212, rue de Paris, Lille.
716	C. B. U.	161	Vaillant (Eugène), vice-consul de Perse, 7, place de Béthune, Lille.
245	G. C.	76	Valdelièvre (Georges), fondeur, 33, rue des Tanneurs, Lille.
313	F. T.	116	Vancauwenberghe , filateur de jutes, Dunkerque.
586	C. B. U.	150	Vandame (Georges), député du Nord, conseiller général, ancien élève de l'École polytechnique, brasseur, 9, place Jacquart, Lille.
890	F. T.	227	Van de Weghe (Albert), filateur. 1, rue Patou, Lille.
1207	F. T.	302	Van Eecke (Charles-François), ingénieur-constructeur, 3, rue de la Villa, Calais.
212	A. C.	36	Vandewinckèle , blanchisseur, Comines (Nord).
719	C. B. U.	138	Vandorpe-Grillet , papiers en gros, 5-7, rue Gombert, Lille.
1058	C. B. U.	205	Vanlaer (Maurice), avocat, 118, rue Jacquemars-Giélée, Lille.
712	F. T.	190	Vanoutryve (Félix), manufacturier, 91, boulevard de la République, Roubaix.
1169	G. C.	457	Vanuxem (Paul), industriel, 260, rue Nationale, Lille.
851	A. C.	212	Verbièse , ingénieur-chimiste, 47, rue du Molinel, Lille.
1183	G. C.	464	Verlé (Jean), chef du service extérieur du gaz de Wazemmes, rue d'Iéna, Lille.
131	C. B. U.	40	Verley (Charles), banquier, 40, rue Voltaire, Lille.
576	C. B. U.	112	Verley-Bigo (Pierre), banquier. 49, rue Royale, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités	NOMS ET ADRESSES.
629	A. C.	158	Verley-Descamps , produits d'amidon, Marquette-lez-Lille.
1229	C. B. U.	239	Verley-Wallaert (Jean), 15, rue Solférino, Lille.
1230	C. B. U.	240	Verley-Decoster (J.), banquier, 36, rue de Thionville, Lille.
706	C. B. U.	134	Verley-Bollaert (Charles), banquier, 9, boulevard de la Liberté, Lille.
1014	G. C.	373	Verlinde , Maurice, appareils de levage, 16-18, rue Malus, Lille.
883	C. B. U.	169	Vermersch , négociant, 26, r. Grande-Chaussée, Lille.
58	G. C.	50	Vignerón (Eugène), ingénieur des Arts et Manufactures, 75, rue des Postes, Lille.
785	G. C.	241	Vignerón (Léon), ingénieur des Arts et Manufactures. 241, Grand-Route de Béthune, Loos.
834	F. T.	215	Villard (Joseph), fabricant de toiles, Armentières.
* 88	G. C.	10	Villette (Paul), constructeur de chaudières, 37, rue de Wazemmes, Lille.
46	A. C.	26	Virnot (Urbain), salines et savonneries, 5, rue de Thionville, Lille.
*141	C. B. U.	198	Virnot (A.), route de Roubaix, 64, Mons-en-Barœul.
681	A. C.	235	Voituriez (Achille), industriel, 135, rue Jacquemars-Giélée, Lille.
1213	F. T.	306	Voituriez (Raymond). Fabricant de toile, 29, rue du Vieux-Faubourg, Lille.
* 54	C. B. U.	10	Wahl-Sée (Jules), 192, B ^d Malesherbes, Paris.
* 85	G. C.	7	Walker fils , constructeur de métiers, 21, boulevard Montebello, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société	Comités.	Nos d'ins- cription dans les comités	NOMS ET ADRESSES.
1037	G. C.	361	Walker (James), vice-consul britannique, 95, rue des Stations, Lille.
* 118	F. T.	128	Wallaert (Georges), manufacturier, 6, place de Tourcoing, Lille.
*119	F. T.	127	Wallaert (Maurice), manufacturier, 66, boulevard de la Liberté, Lille.
* 124	F. T.	156	Wallaert (Henri), filateur, 75, rue de Fontenoy, Lille.
* 64	G. C.	5	Wargny (Hector), fondeur en cuivre, 185, boulevard de la Liberté, Lille.
916	A. C.	219	Watrigant (Henri), fabricant d'extraits tinctoriaux et tanniques, 80, quai de la Basse-Deûle, Lille.
110	G. C.	230	Wauquier , (Eugène), ingénieur-constructeur, 69, rue de Wazemmes, Lille.
1096	G. C.	412	Werth , ingénieur des Arts et Manufactures, directeur des Hauts-Fournaux, Forges et Aciéries de Denain et d'Anzin, Denain (Nord).
1197	G. C.	472	Wéry (Aimé), ingénieur des ateliers du matériel roulant du chemin de fer du Nord. 63, rue Ferdinand-Mathias, Hellemmes-Lille.
1128	F. T.	101	Wibaux (René), filateur-tisseur, rue de la Fosse-aux-Chênes, Roubaix.
1126	C. B. U.	223	Wicart (Alphonse), fabricant de toiles, 7, rue de Tenremonde, Lille.
1170	F. T.	294	Wilson (Arthur), ingénieur, négociant, 32, rue Faidherbe, Lille.
498	G. C.	139	Witz (Aimé), ingénieur des Arts et Manufactures. docteur-ès-sciences, doyen de la Faculté libre des Sciences, 29, rue d'Antin, Lille.

Nos d'ins- cription à la Société.	Comités.	Nos d'ins- cription dans les Comités.	NOMS ET ADRESSES.
666	C. B. U.	127	Woussen (Lesti) , négociant, 18-20, rue de Morienne, Dunkerque.
687	F. T.	279	Wuillaume (Ch.-A.) , industriel, Frelinghien.
1141	C. B. U.	229	Wuillaume (Maurice) , négociant en lin, vice-consul de Belgique, 98, rue Brûle-Maison.

MEMBRES DU CONSEIL D'ADMINIS-

ANNEES	PRÉSI-DENTS	VICE-PRÉSIDENTS			
1873	Kuhlmann.	Crespel.	F. Mathias.	Longhayé.	Delattre.
1874					
1875					
1876					
1877					
1878	A Wallaert	Corenwinder.	Agache	Bonte.	
1879					
1880					
1881					
1882					
1883	F. Mathias.	A. Renouard	Kofb.	Bigo-Danel	
1884					
1885					
1886					
1887					
1888	Agache.	Chapuy.	Faucheur.		
1889					
1890					
1891					
1892					
1893	Bigo-Danel.	Hochstetter.	E. Delebecque.	Parent.	
1894					
1895					
1896					
1897					
1898	Bigo-Danel.	J. Thiriez.	L. Nicolle.	Guérin.	Witz.
1899					
1900					
1901					
1902					
1903	Bigo-Danel.	Hochstetter.	E. Delebecque.	Guérin.	Witz.
1904					
1905					
1906					
1907	Bigo-Danel.	J. Thiriez.	L. Nicolle.	Guérin.	Witz.
1908					
1909					
1910					
1911					

TRATION DEPUIS LA FONDATION.

Secrétaires généraux	Secrétaires du Conseil	Trésoriers	Bibliothécaires.	MEMBRES DÉLÉGUÉS						
				de Roubaix	de Tourcoing	d'Armentières				
Corenwinder	Sée	Verley.	Bigo.	Vinchon.	J. Leblan.	Pouchain.				
	A. Renouard	Paul Crepy.	E. Faucheur				Hartung.			
		Piéron						M ^{ce} Barrois	A. Descamps	
								Kéromnés.		E. Le Blan.
Parent.	Kestner.	A. Delesalle	L. Bigo.	E. Roussel.	Ed. Masarel.	Mieliez				
							E. Delebecque.			
							Bonnin.	L. Danel.	Max Descamps	
							Petit.	Descamps.	L. Danel.	Kestner.

CONSEIL D'ADMINISTRATION ACTUEL.

MM. Ed. AGACHE, Président d'honneur.

Em. BIGO-DANEL, Président.

L. GUÉRIN,

A. WITZ,

L. NICOLLE,

Julien THIRIEZ,

} Vice-Présidents.

Henri PETIT, Secrétaire-Général.

Max. DESCAMPS, Secrétaire du Conseil.

Liévin DANIEL, Trésorier.

P. KESTNER, Bibliothécaire.

Em. ROUSSEL, délégué à Roubaix.

Edm. MASUREL, — à Tourcoing.

Ed. MIELLEZ, — à Armentières.

et les quatre Présidents de Comités.

BUREAUX DES COMITÉS.

Génie Civil.

MM. CHARRIER, Président.

E. MESSAGER, Vice-Président.

L. DESCAMPS, Secrétaire.

Arts Chimiques.

MM. LEMAIRE, Président.

E. ROLANTS, Vice-Président.

P. PASCAL, Secrétaire.

Filature et Tissage.

MM. A. SCRIVE, Président.

Pierre CRÉPY, Vice-Président.

LÉON THIRIEZ, Secrétaire.

Commerce, Banque et Utilité publique.

MM. A. BOCQUET, Président.

J. WALKER, Vice-Président.

GODIN, Secrétaire.

SECRETARIAT ET OFFICE DE RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES ET INDUSTRIELS

M.-André WALLON, Ingénieur des Arts et Manufactures.

Le Secrétaire-Gérant,

A. WALLON.